



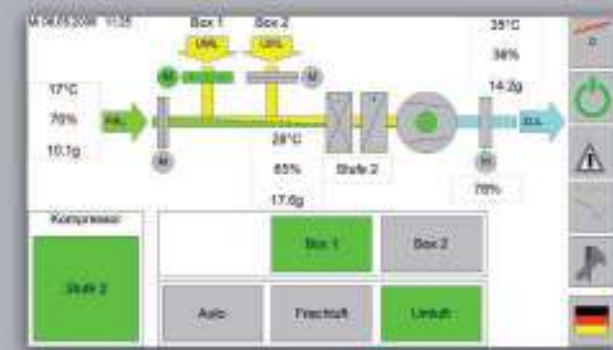
**WEGER**

quality air, quality life

**HEU** BELÜFTUNG  
ENTFEUCHTUNG







# Technische Ausstattung

- 1 Hochleistungsventilator**  
 Der Hochleistungsventilator mit stufenloser Drehzahlregelung wird individuell für jeden Heustock durch unser technisches Fachpersonal ausgelegt und dimensioniert. Die von uns eingesetzten Ventilatoren entsprechen schon heute den Anforderungen der Ökodesign-Anforderungen 1253/2014 gültig ab 01.01.2018 und zeichnen sich durch hohe Wirkungsgrade sowie geringen Stromverbrauch aus.
- 2 Heubox**  
 Durch die Boxentrocknung mittels Luftkanal im Doppelboden wird eine gleichmäßige und optimale Luftverteilung gewährleistet.
- 3 Trocknungsanlage**  
 Die Trocknungseinheit wird komplett schlüsselfertig im Werk verrohrt und vor Auslieferung geprüft.
- 4 Regelung**  
 Die vollautomatische Steuerung garantiert den optimalen Luftwert bei jeder Witterung.  
 z.B. : Erwärmung 20°C - 32°C | z.B. : Entfeuchtung 85% - 38%
- 5 Fertiganlage**  
 Kompaktgerät mit Steuerung, Frischluftklappe, Umluftklappe und Ansaugfilter.

## Entfeuchtung oder Trocknung mit Warmluft

Die neue Heubelüftungstechnik ist das wirtschaftlichste Heufutter-Konservierungsverfahren und fördert noch dazu die hofeigene Kraftfutterproduktion.

## Beispiel-Anlage

- (A) Frischluftklappe (Dachabsaugung)
- (B) Hochleistungsventilator
- (C) Umluftklappe
- (D) Heulager
- (E) Servicetür



# Gerätetypen

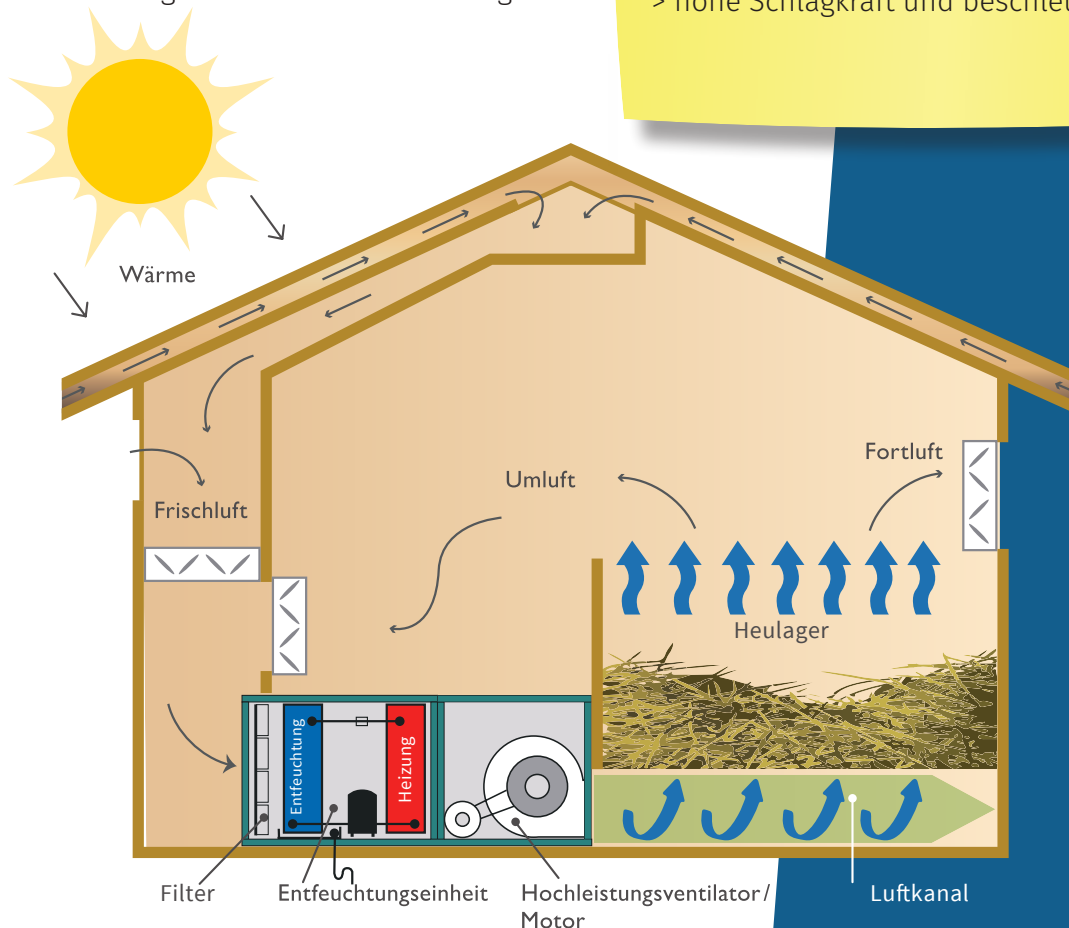
Modell	Anschluss	Hochleistungs-Ventilator	Luftmenge	Max. Druck	Max. Flächen-trocknung	Kompressor	Gewicht	Abmessungen
	KW	Motor (KW)	m <sup>3</sup> /h	(Pa)	m <sup>2</sup>	KW	Kg ca.	Individuell
NT-5,5	9	3	5.800	1.000	bis 35 m <sup>2</sup>	1 x 5,5	594	Fertigung nach Maß
			13.000	200				
NT-7,5	14	5,5	8.000	1.200	bis 55 m <sup>2</sup>	1 x 7,5	664	
			19.600	200				
NT-11	19	7,5	14.500	1.200	bis 70 m <sup>2</sup>	2 x 5,5	921	
			35.500	200				
NT-15	27	11	22.000	1.200	bis 100 m <sup>2</sup>	2 x 7,5	1434	
			53.900	200				
NT-20	36	15	30.000	1.300	bis 140 m <sup>2</sup>	2 x 10	1685	
			76.500	200				

## Vorteile mit Heubelüftung

- > vereinfachte Fütterung und mehr Nährstoffe im Heu
- > weniger Zufütterung von Kraftfutter
- > gesündere Tiere, weniger Tierarztespesen
- > gut strukturiertes Heu unterstützt Speichelfluss und Pansenmotorik
- > Geschmacks- und Aromastoffe bleiben erhalten
- > optimalen Schnittzeitpunkt = mehr Nährstoffe und höherer Eiweißgehalt im Heu
- > zusätzlicher Schnitt möglich
- > Steigerung der Milchqualität
- > gleiche Milchleistung auch bei Winterfütterung

## Maschinelle Heutrocknung?

- > Wettersorgen ade!
- > Belüftung/Trocknung auch bei Regen!
- > Trocknung rund um die Uhr
- > Reduzieren der Trocknungszeit
- > niedriger Stromverbrauch
- > hohe Energieeffizienz
- > weniger Stress bei der Planung des Schnittes
- > optimale Heuqualität
- > hohe Schlagkraft und beschleunigte Ernte







## Trockenanlagen für Rundballen auf Anfrage!

Beratung, Planung, Lieferung und Montage - alles aus einer Hand!

In allen Betriebsgrößen - ob als Kompaktlösung oder als individuelle Lösung - für verschiedene Trocknungsarten (z.B. Rundballen- und Kräutertrocknung) einsetzbar!  
Die Anlagen von Weger sind flexibel und daher innen wie außen wetterfest montierbar!

Lassen Sie sich von unserem Spezialisten beraten und verlangen Sie ein unverbindliches Angebot!

## Qualitätsmilch durch Heubelüftung!

100% glückliche Milchkühe  
100% naturbewusst  
100% nachhaltig  
100% nahrhaft

**FÖRDERMASSNAHMEN**

Der Bau von Heubelüftungsanlagen wird von der Autonomen Provinz Bozen unterstützt!



**WEGER**  
quality air, quality life



Weger Walter GmbH  
I-39030 Kiens/Ehrenburg, Handwerkerzone 5

Tel. Nr. +39 0474 565253  
Fax. Nr. +39 0474 565011  
[www.weger.it](http://www.weger.it) | [info@weger.it](mailto:info@weger.it)